



RIDER ACID

ГРУНТ ФОСФАТИРУЮЩИЙ 1К

ОПИСАНИЕ ЛКМ

Однокомпонентная фосфатирующая быстросохнущая грунтовка.

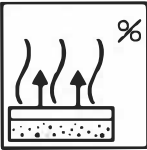
Грунтовка предназначена для защиты от коррозии металлических поверхностей из стали, оцинкованной стали, нержавеющей стали, меди, алюминия и заменяет фосфатирование, может использоваться под сварку

ПРИМЕНЕНИЕ



Грунтовку применяют в качестве адгезионной в комплексном покрытии с антикоррозионными грунтовками и защитно-декоративными эмалями или грунт-эмалями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Цвет покрытия	зеленый, красно-коричневый и др. цвета по заявке потребителя
	Вязкость при поставке (ВЗ-246 0 4 мм, при 20 °С) грунтовки зеленой красно-коричневой	(20-70) с (25-70) с
	Массовая доля нелетучих веществ грунтовки зеленой красно-коричневой	(24-30) % (24-27) %
	Плотность грунтовки	(0,88-0,92) г/см ³

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают до полного устранения осадка на дне тары, разбавляют разбавителем

Рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С должна составлять:

- при нанесении методом пневматического распыления - от 16 до 18 с;
- при нанесении методом безвоздушного распыления - от 18 до 20 с;
- при нанесении методом комбинированного распыления - от 16 до 20 с;
- при нанесении кистью - без разбавления.

Грунтовку наносят при температуре от 5 °С до 30 °С и относительной влажности не более 80 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С для предотвращения конденсации влаги на окрашиваемой поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и чистой.

Необработанную металлическую поверхность очищают от ржавчины методом сухой абразивоструйной очистки, или механизированным (с помощью электро- и пневмошлифовальных машинок), или ручным (с помощью шлифовальной шкурки, металлических щёток, скребков для труднодоступных мест).

Очищенную поверхность обезжиривают подходящими органическими растворителями, не оставляющими жирных следов на поверхности и обеспыливают с помощью обдува воздухом, или волосяных щёток, или мягкой ткани, не оставляющей ворса на поверхности.

После очистки поверхности абразивоструйным методом обезжиривание не производится.

Перед струйно-абразивной очисткой новые металлические поверхности, при необходимости, обезжиривают от жировых и масляных загрязнений.

Наносить грунтовку необходимо сразу после зачистки металла.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



Грунтовку наносят на поверхность методами пневматического, безвоздушного, комбинированного распыления, кистью - в один слой.

RIDER ACID

ГРУНТ ФОСФАТИРУЮЩИЙ 1К

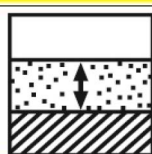
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	Метод нанесения	Степень разбавления	 BAR	
	Пневматическое распыление	до 70 %	3-5 атм	1,6-1,8 мм
	Безвоздушное, комбинированное распыление	до 20 %	160-180 атм	0,009-0,011 дюйма
	Кисть	до 7 %	—	—

РЕЖИМЫ СУШКИ

	Температура высыхания	(7±2) °C	(20±2) °C	от 60 °C до 70 °C
	Относительная влажность воздуха	(75±5) %	(65±5) %	—
	Практическое высыхание покрытия (до степени 3 по ГОСТ 19007)	1ч	30 мин	5 мин
	Выдержка высушенного покрытия перед нанесением следующего слоя грунтовки или эмали	до 4 сут	до 2 сут	—
		При более длительной выдержке покрытие грунтовки шлифуют для обеспечения межслойной адгезии		
	Полное высыхание до устойчивости к механическому воздействию (перед сборкой)	48 ч	24 ч	—

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ И РАСХОД ЛКМ



Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия грунтовки - от 8 до 15 мкм.
Теоретический расход грунтовки на один слой составляет от 60 до 180 г/м² в зависимости от метода нанесения, группы сложности изделия и шероховатости поверхности.

ОЧИСТКА А ОБОРУДОВАНИЯ

После израсходования грунтовки тару, краскораспылитель, инструмент промывают разбавителем Rider Thinner или другими подходящими растворителями.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранят при температуре от минус 10 °C до плюс 30 °C, в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, предохраняют от попадания влаги и действия прямых солнечных лучей.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунтовка горюча и токсична. Содержит растворители.

Работы, связанные с применением грунтовки, должны производиться при постоянно работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции с соблюдением требований безопасности в соответствии с нормативными документами.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Грунтовки -12мес. с даты изготовления.